左右330×天地603mm

Prior to use, carefully read the instructions for use. EN

GC Fuji™ BOND LC

LIGHT-CURED REINFORCED GLASS IONOMER DENTIN / ENAMEL BONDING AGENT

For use only by a dental professional in the recommended indications.

RECOMMENDED INDICATIONS
1. For direct bonding of composite resin to dentin and enamel.
2. For direct bonding of composite resin to dentin and enamel in the co-cured technique.
3. For direct bonding of composite resin to GC Fuji Ⅱ LC base and enamel in the “sandwich” technique.
4. For sealing of hypersensitive cervical areas and root surfaces of teeth.

CONTRAINDICATIONS
1. Pulp capping.
2. Avoid use of this product in patients with known allergies to glass ionomer cement, methacrylate monomer or methacrylate polymer.

DIRECTIONS FOR USE

A. GC Fuji BOND LC FOR SHALLOW CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.
3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.
4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time.
5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the conditioned enamel and dentin surfaces using a disposable brush. Light cure for 20 seconds with a visible light curing device (470nm wavelength).
6. BUILD COMPOSITE RESIN
Place the light cured composite resin of choice (GRADIA DIRECT or equivalent) into the cavity in the usual manner (according to manufacturer’s instructions) and light cure for the appropriate period of time.
7. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points. Interproximal surfaces may be finished with NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

B. GC Fuji BOND LC CO-CURED TECHNIQUE FOR SHALLOW CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
There may be potential benefits in placing a composite resin into uncured GC Fuji BOND LC and simultaneously co-curing the two materials.
In this technique the composite resin cures before GC Fuji BOND LC, and polymerization shrinkage will have occurred within the composite resin prior to setting of GC Fuji BOND LC significantly reducing the internal stress of the restoration.
1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.
3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.
4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time.
5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC AND COMPOSITE RESIN
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the conditioned enamel and dentin surfaces using a disposable brush. Immediately place an increment of composite resin into the center of the preparation and contour it towards the margins with a ball burnisher or similar instrument. Light cure the two materials together for a minimum of 20 seconds. Check manufacturer’s instructions for multi surface restorations.
6. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points. Interproximal surfaces may be finished with NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

C. GC Fuji BOND LC AND GC Fuji Ⅱ LC “SANDWICH” TECHNIQUE FOR DEEP CAVITIES CLASS Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
In deep cavities, placement of a base or dentin substitute between the floor of the cavity and the composite resin is recommended. This will reduce the amount of composite resin to be used and also reduce the total shrinkage. At the same time it will provide additional benefits, e.g. chemical adhesion, biocompatibility and fluoride release. If the sandwich or lamination technique is to be used, then GC Fuji Ⅱ LC is the material of choice as the dentin substitute.
1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
Note :
Apply calcium hydroxide to areas of possible pulpal exposure.
2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.
3. APPLICATION OF GC Fuji Ⅱ LC AS A BASE MATERIAL
Place GC Fuji Ⅱ LC into the cavity incrementally and light cure each increment using a light curing unit (470nm wavelength). Build to within 2 mm of the occlusal, buccal or labial surface. Light cure for 20 seconds in each direction.
4. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.
5. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time.
6. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the previously conditioned enamel surface, cavity walls and the base material GC Fuji Ⅱ LC using a disposable brush. Light cure for 20 seconds with the visible light curing device.
7. BUILD COMPOSITE RESIN
Place the light cured composite resin of choice (GRADIA DIRECT or equivalent) into the cavity in the usual manner (according to manufacturer’s instructions) and light cure for the appropriate period of time.
8. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points. Interproximal surfaces may be finished with NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

D. GC Fuji BOND LC AND GC Fuji Ⅱ LC CO-CURED SANDWICH TECHNIQUE
After the recommended placement and curing of GC Fuji Ⅱ LC base material, a co-curing technique can be followed to help reduce internal stress in the final composite veneer.
1. CAVITY PREPARATION
Isolate tooth with rubber dam. Remove decay with rotary instruments. Form cavity in the usual manner.
Note :
Apply calcium hydroxide to areas of possible pulpal exposure.
2. CAVITY CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all dentin and enamel surfaces that will have restorative material applied. Wash, then dry but do not desiccate.
3. APPLICATION OF GC Fuji Ⅱ LC AS A BASE MATERIAL
Place GC Fuji Ⅱ LC into the cavity incrementally and light cure each increment using a light curing unit (470nm wavelength). Build to within 2 mm of the occlusal, buccal or labial surface. Light cure for 20 seconds in each direction.
4. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.
5. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time.
6. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC AND COMPOSITE RESIN
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the previously conditioned enamel surface, cavity walls and the base material GC Fuji Ⅱ LC using a disposable brush. Immediately place an increment of composite resin into the center of the preparation and contour it towards the margins with a ball burnisher or similar instrument. Light cure the two materials together for a minimum of 20 seconds. Check manufacturer’s instructions for multi surface restorations.
7. FINAL CONTOURING AND POLISHING
Perform adjustments and polishing with superfine diamond points. Interproximal surfaces may be finished with NEW METAL STRIPS or EPITEX. An even greater luster can be obtained using a superfine silicone point with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

E. GC Fuji BOND LC FOR SEALING OF HYPERSENSITIVE CERVICAL AREAS AND ROOT SURFACES OF TEETH
1. CLEANING OF TOOTH SURFACE
Isolate tooth with rubber dam. Clean surfaces then dry.
2. TOOTH CONDITIONING AND DRYING
Using a cotton pellet, apply CAVITY CONDITIONER for 10 seconds over all exposed cervical and root surfaces. Wash, then dry but do not desiccate.
3. POWDER AND LIQUID DISPENSING
The standard powder/liquid ratio is 0.7g/1.0g. This consistency can be obtained with one level spoonful of powder and two drops of liquid. Liquid should be first dispensed for easy mixing.
4. MIXING
Place the specified amounts of liquid and powder into a disposable dish. Mix for 10 seconds with a disposable brush. Working time is 2 minutes 30 seconds from the start of mixing at 23°C (73.4°F). Higher temperatures will shorten working time.
5. APPLICATION OF GC Fuji BOND LC
Apply GC Fuji BOND LC in a thin layer to the conditioned enamel and dentin surfaces using a disposable brush. Light cure for 20 seconds.
6. FINISHING
Finish in the usual manner, using a diamond point, superfine silicone point, etc. with water.
Note :
If completing restorations without rubber dam, it is recommended to place a thin layer of GC Fuji COAT LC or GC Fuji VARNISH over the margins after finishing.

STORAGE
Recommended for optimal performance, store in a cool and dark place. (4-25°C) (39.2-77.0°F).

PACKAGES
1. Standard Set: 5 g powder, 8 g (7 mL) liquid with a powder scoop, a bottle of 6 g (5.7 mL) CAVITY CONDITIONER
2. Bottle of 5 g powder with a powder scoop
3. Bottle of 8 g (7 mL) liquid

CAUTION
1. In case of contact with oral tissue or skin, remove immediately with a sponge or cotton soaked in alcohol. Flush with water.
2. In case of contact with eyes, flush immediately with water and seek medical attention.
3. DO NOT mix powder or liquid with any other glass ionomer components.
4. After use, tightly close both liquid and powder bottles to prevent exposure to light.
5. In rare cases the product may cause sensitivity in some people. If such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.
6. Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at:
http://www.gceurope.com
or for The Americas
http://www.gcamerica.com
They can also be obtained from your supplier.

CLEANING AND DISINFECTING
MULTI-USE DELIVERY SYSTEMS: to avoid cross-contamination between patients this device requires mid-level disinfection. Immediately after use inspect device and label for deterioration. Discard device if damaged.
DO NOT IMMERSE. Thoroughly clean device to prevent drying and accumulation of contaminants. Disinfect with a mid-level registered healthcare-grade infection control product according to regional/national guidelines.

Undesired effects- Reporting:
If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link:
https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en
as well as to our internal vigilance system: vigilance@gc.dental
In this way you will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 06/2019

℞ Only

MANUFACTURED BY
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan
RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED BY
GC CORPORATION
76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

EU: GC EUROPE N.V.
Researchpark Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33,
B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.
TEL: +1-708-597-0900
www.gcamerica.com

GC SOUTH AMERICA
Rua Heliodora, 399, Santana - São Paulo, SP, BRASIL
CEP: 02022-051 - TEL: +55-11-2925-0965
CNPJ: 08.279.999/0001-61
RESP. TÉC: Mayara de Santis Ribeiro - CRO/SP 105.982

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
5 Tampines Central 1, #06-01 Tampines Plaza, Singapore 529541
TEL: +65 6546 7588

GC AUSTRALASIA DENTAL PTY. LTD.
1753 Botany Rd, Banksmeadow, NSW 2019, Australia
TEL: +61 2 9301 8200

CE 2797

PRINTED IN JAPAN

Vor der Benutzung bitte die Gebrauchsanweisung gründlich lesen! DE

GC Fuji™ BOND LC

LICHTHÄRTENDER, VERSTÄRKTER GLASIONOMER-HAFTVERMITTLER DENTIN/SCHMELZ

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die empfohlenen Anwendungsbereiche zu verwenden.

ANWENDUNGSBEREICHE
1. Für die direkte Haftung von Composite zu Dentin und Schmelz.
2. Für die direkte Haftung von Composite zu Dentin und Schmelz in der “co-cured” Technik.
3. Für die direkte Haftung von Composite zu GC Fuji II LC -Unterfüllung und Schmelz in der “Sandwich”-Technik.
4. Zum Versiegeln von hypersensitiven zervikalen Bereichen und Wurzeloberflächen.

GEGENANZEIGEN
1. Pulpenüberkappung.
2. Vermeiden Sie die Verwendung dieses Produkts bei Patienten mit bekannten Allergien gegen Glasionomer-Zementen, Methacrylat-Monomer oder Methacrylat-Polymer.

VERARBEITUNGSANLEITUNG

A. GC Fuji BOND LC FÜR FLACHE KAVITÄTEN DER KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.
3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0,7g/1,0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.
4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23°C (73,4°F) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.
5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf die vorbehandelten Schmelz-und Dentinflächen auftragen. Mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) für 20s lichthärten.
6. COMPOSITE-FÜLLUNG LEGEN
Das ausgewählte, lichthärtende Composite in gewohnter Weise nach Angaben des Herstellers in die Kavität plazieren und nach Vorschrift lichthärten.
7. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

B. GC Fuji BOND LC “CO-CURED” TECHNIK FÜR FLACHE KAVITÄTEN KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
Es kann von erheblichem Vorteil sein, das Composite auf das ungehärtete GC Fuji BOND LC zu applizieren und beide Materialien zusammen lichtzuhärten. Bei dieser Technik härtet das Composite vor GC Fuji BOND LC aus, sodaß die Polymerisationsschrumpfung des Composites vor der Aushärtung von GC Fuji BOND LC erfolgt. Interne Spannungen der Restauration werden hierdurch entscheidend verringert.
1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfäche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.
3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0.7g/1.0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.
4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23°C (73.4°F) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.
5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC UND COMPOSITE
GC Fuji BOND LC mit dem Pinsel in einer dünnen Schicht auf die konditionierten Schmelz / Dentin-Flächen applizieren. Unverzüglich die benötigte Menge Composite in die Mitte der Präparation plazieren und zu den Rändern hin mit einem geeigneten Instrument konturieren. Beide Materialien zusammmen für mindestens 20s lichthärten. Die Angaben des Herstellers beachten.
6. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

C. GC Fuji BOND LC UND GC Fuji Ⅱ LC “SANDWICH”-TECHNIK FÜR TIEFE KAVITÄTEN KLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
In tiefen Kavitäten ist es empfehlenswert, zwischen dem Boden der Kavität und dem Composite eine Unterfüllung zu legen. Hierdurch verringert sich das Volumen des Composites und damit die gesamte Schrumpfung. Gleichzeitig ergeben sich zusätzliche Vorteile, wie z. B. chemische Haftung, Biokompatibilität und Fluoridabgabe. Bei Anwendung der Sandwich-oder Laminiertechnik ist GC Fuji Ⅱ LC als Dentinersatz das Material der Wahl.
1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
Hinweis :
Pulpanahe Bereiche mit einem Kalziumhydroxid-Präparat abdecken.
2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.
3. APPLIZIEREN VON GC Fuji Ⅱ LC ALS UNTERFÜLLUNG
GC Fuji Ⅱ LC portionsweise in die Kavität applizieren und jede Teilmenge mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) lichthärten. Bis zu 2 mm auf die okklusalen, bukkalen oder labialen Flächen schichten. In jede Richtung für 20s lichthärten.
4. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0.7g/1.0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.
5. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23°C (73,4°F) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.
6. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf den vorbehandelten Schmelz, die Kavitätenwände und das Unterfüllungsmaterial GC Fuji Ⅱ LC applizieren und mit der Handlampe für 20s lichthärten.
7. COMPOSITE-FÜLLUNG LEGEN
Das ausgewählte, lichthärtende Composite in gewohnter Weise nach Angaben des Herstellers in die Kavität plazieren und nach Vorschrift lichthärten.
8. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

D. GC Fuji BOND LC UND GC Fuji Ⅱ LC “CO-CURED” SANDWICH TECHNIK
Nach dem empfohlenen Legen der GC Fuji Ⅱ LC Unterfüllung kann mit der co-curing Technik die Bildung von internen Spannungen in der Composite-Füllung verringert werden.
1. PRÄPARATION DER KAVITÄT
Kofferdam legen. Kariöses Dentin mit rotierendem Instrument entfernen. Kavität wie gewohnt ausarbeiten.
Hinweis :
Pulpanahe Bereiche mit einem Kalziumhydroxid-Präparat abdecken.
2. KONDITIONIEREN UND TROCKNEN DER KAVITÄT
Mit dem Baumwoll-Pellet wird CAVITY CONDITIONER für 10s über die gesamte zu restaurierende Dentin-und Schmelzfläche appliziert. Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.
3. APPLIZIEREN VON GC Fuji Ⅱ LC ALS UNTERFÜLLUNG
GC Fuji Ⅱ LC portionsweise in die Kavität applizieren und jede Teilmenge mit der Handlampe (470 nm Wellenlänge) lichthärten. Bis zu 2mm auf die okklusalen, bukkalen oder labialen Flächen schichten. In jede Richtung für 20s lichthärten.
4. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0.7g/1.0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.
5. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23°C (73.4°F) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.
6. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC UND COMPOSITE
GC Fuji BOND LC mit dem Pinsel in einer dünnen Schicht auf die konditionierten Schmelz / Dentin-Flächen applizieren. Unverzüglich die benötigte Menge Composite in die Mitte der Präparation plazieren und zu den Rändern hin mit einem geeigneten Instrument konturieren. Beide Materialien zusammmen für mindestens 20s lichthärten. Die Angaben des Herstellers beachten.
7. FORMGEBUNG UND POLIEREN
Formkorrektur und Polieren mit einem extrafeinen Diamantschleifer durchführen. Interproximale Flächen können mit NEW METAL STRIPS oder EPITEX Finierstreifen finiert werden. Einen noch größeren Abtrag erreicht man mit extrafeinen Silikonpolieren und Wasser.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

E. GC Fuji BOND LC ALS VERSIEGELUNG HYPERSENSITIVER ZERVIKALER BEREICHE UND FÜR WURZELOBERFLÄCHEN
1. REINIGUNG DER ZAHNFLÄCHEN
Kofferdarn legen, Zahnflächen reinigen und trocknen.
2. ZAHN KONDITIONIEREN UND TROCKNEN
Mit dem Baumwoll-Pellet, CAVITY CONDITIONER auf die betroffenen Zervikal-und Wurzeloberflächen für 10s applizieren.
Abspülen und trocknen, aber nicht austrocknen.
3. DOSIEREN VON PULVER UND FLÜSSIGKEIT
Das Standardverhältnis von Pulver und Flüssigkeit beträgt 0,7g/1,0g. Diese Konsistenz erhält man mit einem gestrichenen Meßlöffel Pulver und zwei Tropfen Flüssigkeit. Für leichtes Anmischen, zuerst die Flüssigkeit austeilen.
4. ANMISCHEN
Die erforderlichen Mengen Flüssigkeit und Pulver in den Mischteller geben und 10s mit dem Pinsel mischen. Die Verarbeitungszeit beträgt 2 Minuten 30 Sekunden bei 23°C (73,4°F) ab Mischbeginn. Höhere Temperaturen verkürzen die Arbeitszeit.
5. APPLIZIEREN VON GC Fuji BOND LC
Mit dem Einwegpinsel, GC Fuji BOND LC in einer dünnen Schicht auf die vorbehandelten Zahnflächen auftragen. Mit der Handlampe (470nm Wellenlänge) für 20s lichthärten.
6. FINIEREN
Das Finieren in der üblichen Weise mit einem Diamantschleifer, extrafeinen Silikonpolierer o. ä, und Wasser durchführen.
HINWEIS :
Wird die Restauration nicht unter Kofferdam eingesetzt, empfiehlt es sich, den Rand mit GC Fuji COAT LC oder GC Fuji VARNISH dünn abzudecken.

AUFBEWAHRUNG
Für eine optimale Leistung, An einem kühlen und dunklen Ort lagern (4-25°C).

HANDELSFORMEN
1. Standard Set: 5 g Pulver, 8 g (7 mL) Flüssigkeit, mit Meßlöffel, Flasche mit 6 g (5,7 mL) CAVITY CONDITIONER
2. Flasche mit 5 g Pulver und Meßlöffel
3. Flasche mit 8 g (7 mL) Flüssigkeit

HINWEISE
1. Bei Kontakt mit oralem Gewebe oder Haut sofort mit einem in Alkohol getränktem Schwamm oder Baumwolle entfernen. Gründlich mit Wasser spülen.
2. Im Falle eines Augenkontaktes, sofort mit Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen.
3. Pulver oder Flüssigkeit NICHT mit anderen Glas Ionomer-Zement-Komponenten vermischen.
4. Flüssigkeit-und Pulverflaschen nach Gebrauch sorgfältig verschließen, um eine Aushärtung durch das Licht zu vermeiden. Kühl und dunkel lagern.
5. In seltenen Fällen kann das Produkt bei einigen Personen Überempfindlichkeiten hervorrufen. Falls solche Reaktionen beobachtet werden, das Produkt nicht weiter anwenden und einen Arzt aufsuchen.
6. Stets Schutzkleidung (PSA) wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille tragen.

Einige Produkte, auf die in der vorliegenden Gebrauchsanleitung Bezug genommen wird, können gemäß dem GHS als gefährlich eingestuft sein. Machen Sie sich immer mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die unter folgendem Link erhältlich sind:
http://www.gceurope.com
In Amerika gilt folgender Link:
http://www.gcamerica.com
Die Sicherheitsdatenblätter können Sie außerdem bei Ihrem Zulieferer anfordern.

REINIGUNG UND DESINFEKTION
VERPACKUNG ZUM MEHRFACHEN GEBRAUCH: um Kreuzkontaminationen zwischen Patienten zu vermeiden, ist eine Desinfektion mit einem geeigneten Desinfektionsmittel erforderlich. Produkt direkt nach dem Gebrauch auf Abnutzung oder Beschädigung untersuchen. Bei Beschädigung, Material entsorgen.
NIEMALS TAUCHDESINFIZIEREN. Das Material gründlich reinigen und vor Feuchtigkeit schützen, um Kreuzkontaminationen zu vermeiden.
Desinfizieren Sie mit einem für Ihr Land zugelassenen und registrierten (mid-level registered) Desinfektionsmittel.

Unerwünschte Wirkungsberichte:
Wenn Sie sich einer unerwünschten Wirkung, Reaktion oder ähnlichen Vorkommnisse bewusst werden, die durch die Verwendung dieses Produktes erlebt werden, einschließlich derer, die nicht in dieser Gebrauchsanweisung aufgeführt sind, melden Sie diese bitte direkt über das entsprechende Meldebehörde, indem Sie die richtige Autorität Ihres Landes zugänglich über den folgenden Link auswählen:
https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en
Sowie zu unserer internen Meldestelle: : vigilance@gc.dental
Auf diese Weise tragen Sie dazu bei, die Sicherheit dieses Produktes zu verbessern.

Zuletzt aktualisiert: 06/2019

Avant toute utilisation, lire attentivement les instructions d’emploi. FR

GC Fuji™ BOND LC

ADHESIF AMELO-DENTINAIRE VERRE-IONOMERE PHOTOPOLYMERISABLE RENFORCE PAR APPORT DE RESINE

Ce produit est réservé à l’Art dentaire selon les recommandations d’utilisation.

UTILISATIONS
1. Collage direct de la résine-composite à la dentine et à l’émail.
2. Collage direct de la résine-composite à la dentine et á l’émail dans la technique de co-polymérisation.
3. Collage direct de la résine-composite à la base de GC Fuji II LC dans la technique “sandwich”.
4. Scellement de la zone cervicale hypersensible et de la surface radiculaire.

CONTRE-INDICATIONS
1. Coiffage pulpaire.
2. Évitez l’utilisation de ce produit chez des patients souffrant d’allergies connues au verre ionomère, au monomère méthacrylate ou au polymère méthacrylate.

INSTRUCTIONS POUR L’EMPLOI

A. GC Fuji BOND LC POUR OBTURER LES CAVITES DE CLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Retirer la carie avec un instrument rotatif. Préparer la cavité de manière usuelle.
2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton imbibée de CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toutes les surfaces de la dentine et de l’émail qui recevront le matériau de restauration. Rincer puis sécher mais ne pas déshydrater.
3. DOSAGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE
Le ratio standard de poudre/liquide est de 0,7g/1,0g. Cette consistance peut être obtenue avec une cuillère arasée de poudre avec 2 gouttes de liquide. Le liquide devra être extrait en premier pour un mélange facile.
4. MELANGE
Placer les quantités requises de poudre et de liquide sur le godet de mélange. Mélanger pendant 10 secondes avec pinceau à usage unique. Le temps de travail est de 2 minutes 30 secondes à partir du début du mélange à 23°C (73,4°F). Une température plus élevée raccourcira le temps de travail.
5. MISE EN PLACE DE GC Fuji BOND LC
Appliquer GC Fuji BOND LC en fine couche sur la surface conditionnée de l’émail et de la dentine en utilisant un pinceau jetable. Photopolymériser pendant 20 secondes avec un activateur lumineux (longueur d’onde de 470 n.m.)
6. CONSTRUCTION EN RESINE COMPOSITE
Placer la résine-composite photopolymérisable de votre choix dans la cavité de manière usuelle (suivant les recommandations du fabricant) et photopolymériser pendant le temps requis.
7. CONTOURAGE FINAL ET POLISSAGE
Réaliser les ajustages et polir avec des pointes diamantées superfines. Les surfaces interproximales seront finies avec NEW METAL STRIPS ou EPITEX. Un lustrage plus poussé peut être obtenu en utilisant une pointe siliconée superfine avec de l’eau.
NOTE :
Lorsque les restaurations sont réalisées sans pose de la digue, il est recommandé d’appliquer une fine couche de GC Fuji COAT LC ou de GC Fuji VARNISH sur les limites de la restauration après finition.

B. TECHNIQUE DE CO-POLYMERISATION AVEC GC Fuji BOND LC POUR LES CAVITES PEU PROFONDES DE CLASSE Ⅰ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, Ⅴ
On peut tirer plusieurs bénéfices de la mise en place d’une résine-composite sur GC Fuji BOND LC et co-polymériser simultanément les deux matériaux.
Dans cette technique la résine-composite polymérise avant GC Fuji BOND LC et le retrait de polymérisation se produit dans la résine-composite avant la prise de GC Fuji BOND LC réduisant ainsi les contraintes internes à la restauration de façon significative.
1. PREPARATION DE LA CAVITE
Isoler la dent avec la digue. Eliminer la carie avec un instrument rotatif. Préparer la cavité de façon usuelle.
2. CONDITIONNEMENT DE LA CAVITE ET SECHAGE
Utiliser une boulette de coton et appliquer le CAVITY CONDITIONER pendant 10 secondes sur toute la surface de l’émail et de la dentine qui recevra le matériau de restauration. Rincer puis sécher, mais ne pas dessècher.
3. DOSAGE DE LA POUDRE ET DU LIQUIDE
Le ratio standard de poudre/liquide est de 0,7g/1,0g. Cette consistance peut être obtenue avec une cuillère arasée en poudre et deux gouttes de liquide. Le liquide devra être delivré en premier pour un mélange plus facile.
4. MELANGE
Déposer les quantités requises de poudre et de liquide dans un godet jetable. Mélanger pendant 10 secondes avec un pinceau jetable. Le temps de travail est de 2 minutes 30 secondes à partir du début du mélange à 23°C (73,4°F). Une température plus élevée raccourcira le temps de travail.
5. MISE EN PLACE DU GC Fuji BOND LC ET DE LA RESINE-COMPOSITE
Appliquer le GC Fuji BOND LC en fine couche sur l’émail et la dentine préalablement conditionnés avec un pinceau jetable. Mettre en place immédiatement la résine-composite au centre de la préparation et réaliser le contourage en direction marginale avec un instrument adapté. Photopolymériser les deux matériaux ensemble pendant au moins 20 secondes. Vérifier les instructions du fabricant pour les restaurations à plusieurs faces.
6. CONTOURAGE FINAL ET POLISSAGE
Réaliser les ajustages et le polissage avec des pointes diamantées superfines. Les faces interproximales seront finies avec NEW METAL STRIPS ou EPITEX. Un lustrage plus poussé peut être obtenu en utilisant une pointe siliconée avec de l’eau.
NOTE :
Lorsque les restaurations sont réalisées sans pose de la digue, il est recomm

左右330×天地603mm

Lees voor gebruik zorgvuldig de gebruiksaanwijzing. NL

GC Fuji™ BOND LC

VERSTERKTE LICHTUITHARDENDE GLASIONOMEER DENTINE / GLAZUUR BONDING

Alleen te gebruiken door tandheelkundig gekwalificeerden in de vermelde toepassingen.

AANBEVOLEN TOEPASSINGEN
1. Voor directe hechting van composiet aan dentine en glazuur.
2. Voor directe hechting van composiet aan dentine en glazuur in de “co-cured”-techniek.
3. Voor directe hechting van composiet aan een onderlaag van GC Fuji II LC alsmede voor hechting aan het glazuur bij de “sandwich”-techniek.
4. Ter afdichting van overgevoelige tandhalzen en wortelvlakken.

CONTRA-INDICATIES
1. Pulpa overkapping.
2. Vermijd gebruik van dit product bij patiënten met bekende allergie voor glasionomeercement, methacrylaatmonomeer of methacrylaatpolymeer.

GEBRUIKSAANWIJZING

A. GC Fuji BOND LC VOOR ONDIEPE CAVITEITEN VAN DE KLASSEN I, II, III, IV, V
1. CAVITEITSPREPARATIE
   Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor.
   Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze.
2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
   Met een wattenbolletje wordt CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle plaatsen aangebracht die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens maar pas op voor uitdrogen.
3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
   De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.
4. MENGEN
   Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23°C (73,4°F). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
   Breng GC Fuji BOND LC met het wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op de glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld.
   Hard uit gedurende 20 seconden met zichtbaar licht (composietlamp : 470nm golflengte).
6. AANBRENGEN COMPOSIET
   Plaats het door U gekozen lichtuithardende composiet (GRADIA DIRECT of gelijkwaardig product) op de gebuikelijke wijze (volgens de gebruiksaanwijzing) in de caviteit en hard uit met licht gedurende de voorgeschreven tijd.
7. AFWERKEN EN POLIJSTEN
   Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
   Opmerking :
   Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

B. GC Fuji BOND LC CO-CURING TECHNIEK BIJ ONDIEPE KLASSE I, II, III, IV, V CAVITEITEN
   Het is een potentieel voordeel het composiet aan te brengen op niet-uitgehard GC Fuji BOND LC om daarna beide materialen gelijktijdig uit te harden. Bij deze techniek polymeriseert het composiet als eerste en ondergaat de polymerisatiekrimp voordat GC Fuji BOND LC uithardt. Zodoende heeft er een significante reducte van interne spanningen plaats.
   1. CAVITEITSPREPARATIE
      Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze.
   2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
      Met een wattenbolletje wordt CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle plaatsen aangebracht die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens maar pas op voor uitdrogen.
   3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
      De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.
   4. MENGEN
      Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23°C (73,4°F). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
   5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC EN VAN COMPOSIET
      Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op de glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld.
      Plaats onmiddellijk een hoeveelheid composiet in het centrum van de caviteit en verdeel het naar de randen van de preparatie met bijvoorbeeld een knopinstrument om de gewenste contour te verkrijgen. Hard beide materialen uit tijdens minstens 20 seconden. Raadpleeg de gebruiksaanwijzing van de composiet-fabrikant voor meervlaks-restauraties.
   6. AFWERKEN EN POLIJSTEN
      Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
      Opmerking :
      Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

C. GC Fuji BOND LC EN GC Fuji II LC “SANDWICH”-TECHNIEK VOOR DIEPE CAVITEITEN VAN DE KLASSEN I, II, III, IV, V
   Het is aanbevolen bij diepe caviteiten een dentine-substituut aan te brengen tussen de bodem van de caviteit en het composiet. Hiermee wordt de hoeveelheid composiet en daarmee de totale krimp gereduceerd. Tegelijkertijd worden andere voordelen behaald o.a. chemische hechting, biocompatibiliteit en fluorideafgifte. Als de sandwich- of lamineertechniek wordt toegepast dan is GC Fuji II LC het materiaal van keuze als het dentinesubstituut.
   1. CAVITEITSPREPARATIE
      Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze. Opm. Breng calciumhydroxide aan op plaatsen waar mogelijk de pulpa is geëxponeerd.
   2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
      Met een wattenbolletje wordt CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden aangebracht op alle plaatsen die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens, maar pas op voor uitdrogen.
   3. AANBRENGEN VAN GC Fuji II LC ALS ONDERLAAG
      Bouw de onderlaag op door steeds kleine hoeveelheden GC Fuji II LC aan te brengen en die apart gedurende 20 seconden met de composietlamp (470nm golflengte) uit te harden. Ga zo door tot de onderlaag een afstand van 2 mm van het occlusale, het buccale en/of het labiale vlak heeft bereikt.
   4. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
      De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.
   5. MENGEN
      Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23°C (73,4°F). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
   6. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
      Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op alle glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Hard uit in 20 seconden met zichtbaar licht (composietlamp : 470 nm golflengte).
   7. AANBRENGEN COMPOSIET
      Plaats het door U gekozen lichtuithardende composiet (GRADIA DIRECT of gelijkwaardig product) op de gebruikelijke wijze (volgens de gebruiksaanwijzing) in de caviteit en hard uit met licht gedurende de voorgeschreven tijd.
   8. AFWERKEN EN POLIJSTEN
      Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
      Opmerking :
      Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

D. GC Fuji BOND LC AND GC Fuji II LC CO-CURED SANDWICHTECHNIEK
   Na het aanbrengen van de aanbevolen onderlaag van GC Fuji II LC , kan een co-curing-techniek worden gevolgd om de interne spanningen in de composietlaag te reduceren.
   1. CAVITEITSPREPARATIE
      Isoleer de tand met rubberdam. Verwijder aangetast weefsel met een boor. Vervaardig de preparatie op de gebruikelijke wijze. Opm. Breng calciumhydroxide aan op plaatsen waar mogelijk de pulpa is geëxponeerd.
   2. CONDITIONEREN VAN DE CAVITEIT EN DROGEN
      Met een wattenbolletje wordt CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden aangebracht op alle plaatsen die in contact komen met composiet. Was weg met water, droog vervolgens maar pas op voor uitdrogen.
   3. AANBRENGEN VAN GC Fuji II LC ALS ONDERLAAG
      Bouw de onderlaag op door steeds kleine hoeveelheden GC Fuji II LC aan te brengen en die apart gedurende 20 seconden met de composietlamp (470 nm golflengte) uit te harden. Ga zo door tot de onderlaag een afstand van 2 mm van het occlusale, het buccale en/of het labiale vlak heeft bereikt.
   4. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
      De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.
   5. MENGEN
      Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23°C (73,4°F). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
   6. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
      Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op alle glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld. Hard uit in 20 seconden met zichtbaar licht (composietlamp : 470 nm golflengte).
   7. AANBRENGEN COMPOSIET
      Plaats het door U gekozen lichtuithardende composiet (GRADIA DIRECT of gelijkwaardig product) op de gebruikelijke wijze (volgens de gebruiksaanwijzing) in de caviteit en hard uit met licht gedurende de voorgeschreven tijd.
   8. AFWERKEN EN POLIJSTEN
      Breng het contour aan en polijst met superfijne diamantsteentjes. Interproximale vlakken kunnen worden afgewerkt met NEW METAL STRIPS of met EPITEX. Een nog hogere glans kan worden bereikt door een superfijne silicone point met water te gebruiken.
      Opmerking :
      Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

E. GC Fuji BOND LC TER AFDICHTING VAN OVERGEVOELIGE TANDHALZEN EN WORTELVLAKKEN
   1. Isoleer de tand met rubberdam. Maak het oppervlak schoon en droog.
   2. CONDITIONEREN VAN DE TAND EN DROGEN
      Met een wattenbolletje wordt CAVITY CONDITIONER gedurende 10 seconden op alle blootgestelde cervicale vlakken en wortelvlakken gebracht. Was het weg, droog, maar voorkom uitdrogen.
   3. DOSEREN VAN POEDER EN VLOEISTOF
      De standaard poeder-vloeistofverhouding is 0,7g/1,0g. Deze consistentie wordt verkregen met een afgestreken poedermaatje en twee druppels vloeistof. Voor gemakkelijk mengen moet eerst de vloeistof worden gedoseerd.
   4. MENGEN
      Plaats de voorgeschreven hoeveelheden vloeistof en poeder in een wegwerpschaaltje. Meng gedurende 10 seconden met een wegwerppenseeltje. De verwerkingdstijd is 2 minuten 30 seconden vanaf het begin van mengen bij 23°C (73,4°F). Hogere temperaturen verkorten de verwerkingstijd.
   5. AANBRENGEN VAN GC Fuji BOND LC
      Breng GC Fuji BOND LC met een wegwerppenseeltje in een dunne laag aan op alle glazuur- en dentinevlakken die met conditioner zijn behandeld.
      Hard uit gedurende 20 seconden met zichtbaar licht (composietlamp : 470nm golflengte).
   6. AFWERKEN EN POLIJSTEN
      Werk af op de gebruikelijke wijze met een diamantsteentje, superfijne silicone point etc. tesamen met water.
      Opmerking :
      Als de vulling zonder rubberdam is afgewerkt dan wordt aangeraden direct een dunne laag GC Fuji COAT of GC Fuji VARNISH over de randen aan te brengen.

OPBEVARING
For optimalt resultat skal, opbevares på et køligt og mørkt sted (4-25°C).

PAKNINGER
1. Komplet sæt:
   5 g pulver, 7 mL væske, pulvermåleske, 5,7 mL CAVITY CONDITIONER
2. 5 g pulver med pulvermåleske
3. 7 mL væske

OPSLAG
Voor een optimaal resultaat, bewaar op een koele en donkere plaats (4-25°C) (39-77°F).

VERPAKKINGEN
1. Standaard verpakking: 5 g poeder, 8 g (7 mL) vloeistof met poedermaatje, een flesje met 6 g (5,7 mL) CAVITY CONDITIONER
2. Flesje met 5 g poeder met poedermaatje
3. Flesje met 8 g (7 mL) vloeistof

WAARSCHUWING
1. In geval van contact met het orale slijmvlies of de huid, het gemorste materiaal onmiddellijk verwijderen met een sponsje of een wattenpellet gedrenkt in alcohol, daarna spoelen met water.
2. In geval van contact met de ogen, deze onmiddellijkspoelen met water en medisch advies inwinnen.
3. MENG poeder en vloeistof NIET met componenten van enig ander glasionomeercement.
4. Na gebruik zullen het poeder-en vloeistofflesje goed worden gesloten om blootstelling aan licht te voorkomen.
5. Bij sommige personen kan een overgevoeligheid voor het product niet worden uitgesloten. Mochten zich allergische reacties voordoen, dan moet de toepassing in die gevallen worden stopgezet en een arts worden geconsulteerd.
6. Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen zoals handschoenen, mondmaskers en beschermbrillen.

Sommige producten waarnaar wordt verwezen in het huidige veiligheidsinformatieblad kunnen worden geclassificeerd als gevaarlijk volgens GHS. Maak u vertrouwd met de veiligheidsinformatiebladen beschikbaar op:
http://www.gceurope.com
of voor Amerika
http://www.gcamerica.com
Zij kunnen ook worden verkregen bij uw leverancier.

REINIGING EN DESINFECTIE
MULTI-TOEPASBARE DOSEERSYSTEMEN: Om kruisbesmetting tussen patiënten te voorkomen dient dit instrument en het label gedesinfecteerd te worden. Inspecteer het instrument en het label direct na gebruik op beschadigingen. Gebruik het instrument niet meer indien beschadigd. NIET ONDERDOMPELEN. Reinig het instrument grondig om het opdrogen en accumuleren van verontreinigingen te voorkomen. Desinfecteer met een medisch geregistreerd infectie controle product welke voldoet aan de regionale/nationale richtlijnen.

Ongewenste effecten-rapporteren:
Als u zich bewust wordt van enige vorm van ongewenst effect, reactie of soortgelijke gebeurtenissen bij het gebruik van dit product, inclusief degene die niet in deze gebruiksaanwijzing worden vermeld, meld deze dan rechtstreeks via het relevante waarschuwingssysteem, door de juiste autoriteit van uw land te selecteren toegankelijk via de volgende link:
https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en
evenals ons interne waarschuwingssysteem: vigilance@gc.dental.
Op deze manier draagt u bij aan het verbeteren van de veiligheid van dit product.

Laatste herziening: 06/2019

Læs brugsanvisningen omhyggeligt igennem før brug. DA

GC Fuji™ BOND LC

LYSPOLYMERISERENDE FORSTÆRKET GLASIONOMER DENTIN-EMALJEADHÆSIV

Kun til anvendelse af tandlæger til de i denne brugsanvisning beskrevne indikationer.

INDIKATIONER
1. Til bonding mellem komposit og dentin / emalje.
2. Til bonding mellem komposit og dentin / emalje ved co-polymeriseringsteknik.
3. Til bonding mellem komposit og GC Fuji II LC og emalje i sandwichopbygninger.
4. Forsegling af hypersensible cervikale områder og rodoverflader.

KONTRAINDIKATION
1. Pulpa overkapning.
2. Undgå brugen af dette produkt til patienter med kendt allergi overfor glasionomer, methakrylat monomer eller methakrylat polymer.

BRUGSANVISNING

A. GC Fuji BOND LC I FLADE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 og 5
1. PRÆPARERING
   Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
2. KLARGØRING AF KAVITETEN
   Applicer CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet, i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).
3. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
   Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.
4. BLANDING
   Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23°C) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.
5. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC
   Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på både dentin og emalje vha. engangspenslen. Lyspolymeriser i 20 sekunder.
6. APPLICERING AF KOMPOSIT
   Placer den valgte komposit i kaviteten i henhold til fabrikantens anvisninger og lyspolymeriser som foreskrevet.
7. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
   Efter fyldningens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
   OBS :
   Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

B. GC FUJI BOND LC CO-POLYMERISERINGS TEKNIK I FLADE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 OG 5
   En applicering af kompositten direkte i den upolymeriserede GC Fuji BOND LC, med en samtidig efterfølgende polymerisering af både GC Fuji BOND LC og komposit, kan i visse situationer være at foretrække. Ved denne teknik afbinder kompositten før GC Fuji BOND LC, og polymerisationskontraktionen vil være foregået i kompositten inden polymerisationen af GC Fuji BOND LC, dette vil reducere spændingen i restaureringen betragteligt.
   1. PRÆPARERING
      Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
   2. KLARGØRING AF KAVITETEN
      Applicer CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet, i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).
   3. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
      Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.
   4. BLANDING
      Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23°C) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.
   5. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC OG KOMPOSIT
      Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på både dentin og emalje vha. engangspenslen. Applicer omgående en portion komposit centralt i kaviteten og pres kompositten ud mod kavitetens sider med en kuglestopper eller lignende. Lyspolymeriser de to materialer sammen i mindst 20 sekunder (i henhold til kompositfabrikantens anvisninger).
   6. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
      Efter fyldningens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
      OBS :
      Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

C. GC Fuji BOND LC OG GC Fuji II LC SOM SANDWICH I DYBE KAVITETER KLASSE 1, 2, 3, 4 og 5
   I dybe kaviteter anbefales det at placere en dentinerstatning mellem kavitetsbunden og kompositfyldningen. Dette vil reducere mængden af anvendt komposit og reducere den samlede polymeriseringskontraktion. På samme tid opnås yderligere fordele fx. kemisk adhæsion til dentinen, biokompatibilitet og fluoridfrigivelse. Når sandwich- eller lagteknik anvendes er GC Fuji II LC velegnet som dentinerstatning.
   1. PRÆPARERING
      Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
      OBS :
      Applicer calciumhydroxid på dybe steder i kaviteten, hvor der er risiko for perforation til pulpa cavum.
   2. KLARGØRING AF KAVITETEN
      Applicer CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet i 10 sekunder på både dentin og emalje. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji II LC og GC Fuji BOND LC).
   3. APPLICERING AF GC Fuji II LC SOM DENTINERSTATNING
      Placer GC Fuji II LC lagvis og polymeriser hvert lag. GC Fuji II LC bygges op i lag med en tykkelse på 2 mm, og til en afstand af 2 mm fra fyldningens endelige overflade.
   4. DISPENSERING AF GC Fuji BOND LC VÆSKE OG PULVER
      Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.
   5. BLANDING
      Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23°C) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.
   6. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC
      Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på overfladen af den polymeriserede GC Fuji II LC og emaljen ved hjælp af engangspenslen. Lyspolymeriser i 20 sekunder.
   7. APPLICERING AF KOMPOSIT
      Placer den valgte komposit i kaviteten i henhold til fabrikantens anvisninger og lyspolymeriser som foreskrevet.
   8. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
      Efter fyldningens afbinding slibes og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
      OBS :
      Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

D. GC Fuji BOND LC OG GC Fuji II LC CO-POLYMERISERINGS SANDWICH TEKNIK
   Efter den anbefalede applicering og polymerisering af GC Fuji II LC som dentinerstatning, kan co-polymeriserings teknikken anvendes for at reducere interne spændinger i efterfølgende komposit.
   1. PRÆPARERING
      Anlæg kofferdam. Ekskaver. Præparer kaviteten på sædvanlig vis, underskæringer er ikke nødvendige.
      OBS :
      Applicer calciumhydroxid på dybe i kaviteten, hvor der er risiko for perforation til pulpa cavum.
   2. KLARGØRING AF KAVITETEN
      Applicer CAVITY CONDITIONER i 10 sekunder på både dentin og emalje ved hjælp af en vatpellet. Skyl kaviteten med vand og tørlæg, udtør ikke kaviteten (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).
   3. APPLICERING AF GC Fuji II LC SOM DENTINERSTATNING
      Placer GC Fuji II LC lagvis og polymeriser hvert lag. GC Fuji II LC bygges op i lag med en tykkelse på 2mm, og til en afstand af 2mm fra fyldningens endelige overflade.
   4. VÆSKE OG PULVER DISPENSERING
      Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.
   5. BLANDING
      Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23°C) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.
   6. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC OG KOMPOSIT
      Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på overfladen af den polymeriserede GC Fuji II LC og emaljen vha. engangspenslen. Applicer omgående en portion komposit og pres denne ud mod kavitetens sider med en kuglestopper eller lignende. Lyspolymeriser de to materialer sammen i mindst 20 sekunder (i henhold til kompositfabrikantens anvisninger).
   7. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
      Efter fyldningens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor, silikonepolerere og NEW METAL STRIPS eller EPITEX Strips approksimalt.
      OBS :
      Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

E. GC Fuji BOND LC TIL FORSEGLING AF SENSIBLE CERVIKALE OMRÅDER OG RODOVERFLADER
   1. PRÆPARERING
      Anlæg kofferdam. Rens tanden og tørlæg.
   2. KLARGØRING AF TANDEN
      Applicer CAVITY CONDITIONER ved hjælp af en vatpellet, hold conditioneren i bevægelse i 10 sekunder på det område der ønskes forseglet. Skyl tanden med vand og tørlæg, udtør ikke tanden (tørlægning svarende til aftørring med vatpellet er passende før applicering af GC Fuji BOND LC).
   3. DISPENSERING AF GC Fuji BOND LC VÆSKE OG PULVER
      Standard pulver/væske forhold er 0,7g/1,0g Dette opnås med en strøget skefuld pulver og to dråber væske. GC Fuji BOND LC er lettest at udrøre når væsken dryppes i blandekoppen før pulveret.
   4. BLANDING
      Placer den angivne mængde væske og pulver i en engangsblandingskop, og bland i 10 sekunder med en engangspensel. Arbejdstiden er (ved 23°C) 2 minutter 30 sekunder fra start af blandingen. Højere temperatur vil forkorte arbejdstiden.
   5. APPLICERING AF GC Fuji BOND LC
      Applicer GC Fuji BOND LC i et tyndt lag på tanden ved hjælp af engangspenslen. Lyspolymeriser i 20 sekunder.
   6. ENDELIG KONTURERING OG PUDSNING
      Efter forseglingens afbinding kontureres og pudses den under vandspray. Brug superfine diamantbor eller silikonepolerere.
      OBS:
      Hvis restaureringen færdiggøres uden kofferdam, anbefales det at afslutte med et tyndt lag GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på fyldningskanterne.

OPBEVARING
For optimalt resultat skal, opbevares på et køligt og mørkt sted (4-25°C).

PAKNINGER
1. Komplet sæt:
   5 g pulver, 7 mL væske, pulvermåleske, 5,7 mL CAVITY CONDITIONER
2. 5 g pulver med pulvermåleske
3. 7 mL væske

ADVARSEL
1. Såfremt materialet kommer i direkte kontakt med bløddele eller hud, fjernes
   det hurtigst muligt med en pellet vædet i alkohol. Skyl efter med vand.
2. Ved kontakt med øjnene, skyld med rigeligt vand og søg lægehjælp.
3. Bland IKKE pulver eller væske med andre glasionomerprodukter.
4. Efter brug lukkes emballagen tæt, for at undgå lyspåvirkning.
5. Hos overfølsomme personer kan en sensibilisering fra produktet ikke udelukkes. Såfremt der opstår allergiske reaktioner, skal brugen af produktet indstilles. I tilfælde af allergi henvises patienten til læge.
6. Personlige værnemidler (PPE) såsom handsker, mundbind og beskyttelsesbriller skal altid bæres.

Nogle produkter som er beskrevet i IFU er evt. klassificeret som farlig i hht GHS. Læs altid op på alle arbejdshygiejniske anvisninger som kan findes på:
http://www.gceurope.com
eller for Amerika
http://www.gcamerica.com
De kan altid rekvireres hos dit depot.

RENGØRING OG DESINFEKTION
APPLICERINGSSYSTEM TIL FLERGANGSBRUG: For at undgå krydskontaminering mellem patienterne, skal disse enheder desinfeceres på mellemniveau. Efter anvendelse inspiceres enheden umiddelbart for problemer. Defekt enhed skal kasseres.
MÅ IKKE LÆGGES I DESINFEKTIONSVÆSKER. Rengør enheden omhyggeligt og tør den ordentligt. Der må ikke være smuds tilbage på enheden. Desinficer produktet på mellemniveau og følg de nationale retningslinjer for dette.

Utilsigtede bivirkninger:
Hvis du ved brug af produktet oplever nogle ukendte effekter, bivirkninger eller lign, som ikke er nævnt i instruktionen, bedes du rapportere dem direkte til Lægemiddelstyrelsen eller via dette link
https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en
Samt til vort interne overvågningssystem: vigilance@gc.dental
Herved hjælper du med til at forbedre sikkerheden omkring produktet.

Sidst revideret: 06/2019

Läs bruksanvisningen noggrant före användning. SV

GC Fuji™ BOND LC

LJUSHÄRDANDE, FÖRSTÄRKT GLASJONOMER BONDINGMATERIAL FÖR DENTIN OCH EMALJ

Enbart för bruk av tandvårdspersonal vid rekommenderade indikationer.

REKOMMENDERADE INDIKATIONER
1. För bonding av resinkomposiner direkt till dentin och emalj.
2. För bonding av resinkomposiner direkt till dentin och emalj med s.k. kombinationshärdning.
3. För direkt bonding av resinkomposiner med “sandwichteknik” till emalj och underfyllningar av GC Fuji II LC.
4. För försegling av överkänsliga cervikalområden och rotytor.

KONTRAINDIKATIONER
1. Pulpaöverkappning.
2. Undvik användning av denna produkt på patienter med känd allergi mot glasjonomercement, metakrylat monomerer eller metakrylat polymerer.

BRUKSANVISNING

A. GC Fuji BOND LC I GRUNDA KAVITETER KLASS I, II, III, IV OCH V
1. KAVITETSPREPARATION
   Isolera tanden med kofferdam. Avlägsna kariöst dentin med roterande instrument. Utforma kaviteten på sedvanligt sätt.
2. BEHANDLING MED CONDITIONER OCH TORRLÄGGNING
   Med en bomullspellet appliceras CAVITY CONDITIONER i 10 sek. på alla dentin- och emaljytor som kommer i kontakt med fyllningmaterialet. Skölj, blås därefter torrt utan att dehydrera.
3. UPPMÄTNING AV PULVER OCH VÄTSKA
   Förhållandet pulver/vätska är 0,7g /1,0g och fås med 1 struken skopa pulver och 2 droppar vätska. För att underlätta blandningen droppas vätskan i först.
4. TILLRÖRNING
   Placera angiven mängd vätska och pulver i engångskopp. Blanda i 10 sek.
   med engångspensel. Arbetstiden är 2 minuter 30 sekunder från blandningens påbörjan vid 23°C (73,4°F). Högre temperatur förkortar arbetstiden.
5. APPLICERING AV GC Fuji BOND LC
   Applicera ett tunt lager GC Fuji BOND LC, med engångspensel på “conditionerade” emaljoch dentinytor. Härda i 20 sekunder med synligt härdljus, (våglängd 470nm).
6. BYGG UPP FYLLNINGEN
   Placera nu på vanligt sätt ljushärdande resinkomposit (GRADIA DIRECT eller likvärdigt material) i kaviteten (enligt fabrikantens anvisningar) och härda den rekommenderade tiden.
7. AVSLSUTANDE KONTURERING OCH PUTS
   Alla justeringar och all puts skall ske med diamantspetsar med finaste kornstorlek. Interproximala ytor kan finisheras med NEW METAL STRIPS eller EPITEX. Ökad lyster ger polering med superfina silikonspetsar och vattenspolning.
   OBS!
   Om fyllningen lagts utan kofferdam rekommenderas ett tunt lager GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på preparationsgränserna efter finisheringen.

B. GC Fuji BOND LC I GRUNDA KAVITETER KLASS I, II, III, IV OCH V KOMBINATIONSHÄRDNING
   Potentiella fördelar kan vinnas genom att placera ett resinkomposit i ohärdad GC Fuji BOND LC och sedan härda båda materialen samtidigt. Denna teknik gör att resinkompositen härdar före GC Fuji BOND LC. Härdningskrympningen sker i kompositen innan GC Fuji Bond LC härdar vilket signifikant reducerar interna spänningar i fyllningen.
   1. KAVITETSPREPARATION
      Isolera tanden med kofferdam. Avlägsna kariöst dentin med roterande instrument. Utforma kaviteten på sedvanligt sätt.
   2. BEHANDLING MED CONDITIONER OCH TORRLÄGGNING
      Med en bomullspellet appliceras CAVITY CONDITIONER i 10 sek. på alla dentin- och emaljytor som kommer i kontakt med fyllningmaterialet. Skölj, blås därefter torrt utan att dehydrera.
   3. UPPMÄTNING AV PULVER OCH VÄTSKA
      Förhållandet pulver/vätska är 0,7 / 1,0g och fås med 1 struken skopa pulver och 2 droppar vätska. För att underlätta blandningen droppas vätskan i först.
   4. BLANDNING
      Placera angiven mängd vätska och pulver i en engångskopp. Blanda i 10 sek. med engångspensel. Arbetstiden är 2 minuter 30 sekunder från blandningens påbörjan vid 23°C (73,4°F). Högre temperatur förkortar arbetstiden.
   5. APPLICERING AV GC Fuji BOND LC OCH RESINKOMPOSIT
      Applicera med engångspensel ett tunt lager GC Fuji BOND LC på emalj- och dentinytor. Placera omedelbart lagom mängd resinkomposit mitt i kaviteten och konturera materialet mot preparationsgränserna med en kulformad glattpolerare eller liknande instrument. Ljushärda därefter samtidigt båda materialen under minst 20 sek. Kontrollera i tillverkarens bruksanvisning tekniken vid flerytsfyllningar.
   6. AVSLUTANDE KONTURERING OCH PUTS
      Alla justeringar och all puts skall ske med diamantspetsar med finaste kornstorlek. Interproximala ytor kan finisheras med NEW METAL STRIPS eller EPITEX. Polering med susperfina silikonspetsar och vattenbegjutning ger ökad lyster.
      OBS!
      Om fyllningen lagts utan kofferdam rekommenderas ett tunt lager GC Fuji COAT LC eller GC Fuji VARNISH på prepar