

LABORATORNÍ POSTUP

1. Izolujte kyvetu např. vazelínou. Zhotovte voskovou náhradu běžným způsobem a umístěte ji do kyvetu a naplňte GC Advastone. Po ztuhnutí sádry izolujte povrch pomocí GC Acro Sep. Po zaschnutí naplňte celou kyvetu sádrou a uzavřete víkem.



2. Když sádra ztuhne, vyjměte vosk pod horkou vodou a izolujte sádru GC Acro Sep. Dbejte na to, aby se nekontaminovaly zuby. Vyplavení vosku je možno provést zahřátím v mikrovlnné troubě (při plném výkonu po dobu 1 minuty).



3. Nalijte doporučené množství tekutiny do míchací misky, potom přidejte prášek. Standardní míchací poměr je 30 g prášku/9 ml tekutiny. Nemíchejte. Použijte po 20 minutách odstátí při pokojové teplotě.



4. Umístěte namíchané těsto do formy (použijte tenký, polyethylenový film) a zavřete kyvetu.



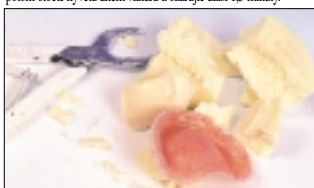
5. Stiskněte pomalu kyvetu, otevřete a vyjměte přebytečný materiál. Opakujte tento proces tak dlouho, dokud vycházejí přebytky.



6. Vložte šrouby a pod tlakem hydraulického lisu je utáhněte. Pro polymeraci umístěte kyvetu na 3 min. do mikrovlnné trouby při výkonu 500W. Pro částečné náhrady s kovovými prvky ozárujte 1,5 minuty, potom otočte kyvetu dnem vzhůru a ozárujte další 1,5 minuty.



7. Nechte kyvetu 30 min při pokojové teplotě, potom ochlaďte ve vodě. Vyjměte sádru z kyvetu.



8. Při vybavování náhrady z kyvetu postupujte běžnou metodou. (Rozlámejte sádru kleštěmi a odstraňte ji z náhrady.) Zbytky sádry mohou být odstraněny snadno a bezpečně pomocí GC Roclean.



9. Upravte a vyleštete náhradu běžným způsobem.

VLASTNOSTI VÝROBKU

Pevnost v ohybu (kgf/cm ²)	1,090.00
Transverzální modul x 10 ⁻⁴ (kgf/cm ²)	2.83
Transversální deflexe zatížení 1.5 - 3.5 kg	1.76
zatížení 1.5 - 5.0 kg	3.38
Tvrдость dle Knoop (KHN)	18.50
Absorbce vody (mg/cm ²)	0.67
Rozpustnost (mg/cm ²)	0.01
Barevná stabilita	dobrá

BALENÍ



● Balení :
454 g prášku
2270 g prášku
237 ml tekutiny
946 ml tekutiny
míchací miska

● Odstíny :
N3X - růžová
N5 - čirá
N8LF - jemně žilkovaná
N8L - růžová, jemně žilkovaná
N8 - růžová, žilkovaná

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 13
B - 3001 Leuven
Tel. +32.16.39.80.50
Fax + 32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
<http://www.gceurope.com>

GC EUROPE N.V.
East European Office
Aleja Pomoraca 19
10020 Zagreb, Croatia
Tel. +385.1.46.77.251
Fax +385.1.46.77.251
E-mail: info@eeo.gceurope.com
<http://eeo.gceurope.com>

Code z LF CH 6 00 - 04/00

Dentamed (ČR) spol. s r.o., Oldřichova 30, 128 00 Praha 2, Tel. 02-692 66 03
Fax 02-692 66 05 • E-mail: dentamed@dentamed.cz • Internet: www.dentamed.cz

GC
FIRST IS QUALITY

GC Acron MC

BAZÁLNÍ PRYSKYŘICE PRO TVRZENÍ MIKROVLNOU ENERGIÍ

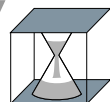


NEBOJTE SE, VAŠE NOVÁ PROTÉZA
MŮŽE BÝT HOTOVA ZA 3 MIN.

GC Acron MC je bazální pryskyřice speciálně vyvinutá pro polymeraci v mikrovlnné troubě.

- Nová revoluční technologie za výhodné pořizovací náklady
- Čas polymerace 3 min. v standardní domácí mikrovlnné troubě - úspora času a energie
- Rovnoměrná polymerace, dokonce v silných částech
- Vynikající objemová stabilita a přesnost
- Vhodná pro alergické pacienty - neobsahuje MMA
- Bez diskolorace. Vynikající estetika. Snadné použití
- Jednoduché zpracování při použití běžných metod
- Dokonalé fyzikální vlastnosti - odolnost, tvrdost, pevnost v ohybu, pružnost

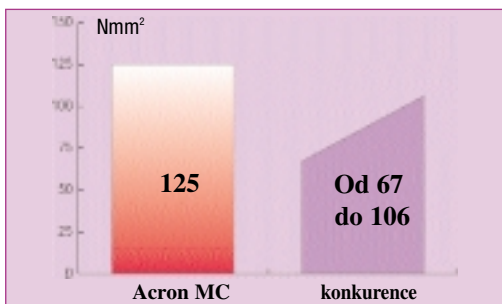
GC Acron MC - VÝHODY VÝROBKU



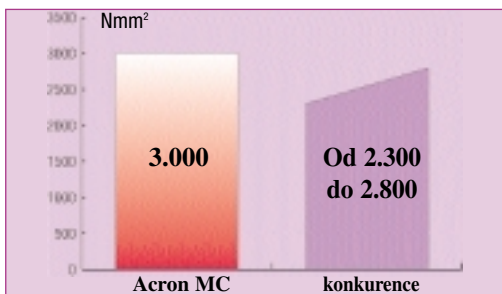
**GC Acron MC pro
kompletní a jednotnou
polymeraci za pouhé 3 min.**



Přesnost



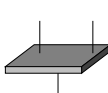
Pevnost v ohybu: GC Acron MC versus konkurence



Model elasticity: GC Acron MC versus konkurence

• Mikrovlnná polymerace	3 min.	
• Tepelná polymerace		45 min.
• Polymerace ve vodní lázni	• Vaření	2 hod.
	• Nízká teplota	8-24 hod.

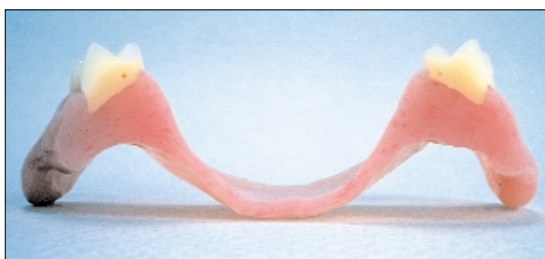
Polymerační čas při různých metodách



Mikrovlnná polymerace **GC Acron MC** zajišťuje objemovou stabilitu, vynikající přesnost a dokonalé fyzikální vlastnosti, jako vysoká pevnost v ohybu a vysoká tvrdost povrchu. Tím vším **GC Acron MC** výrazně převyšuje vlastnosti a možnosti běžných materiálů.

- Předpokladem pro dobrý výsledek mikrovlnné polymerace je použití pryskyřice **GC Acron MC**. Jenom potom bude výsledkem neporézní náhrada s hladkým povrchem, stabilní barvou a vynikající estetikou.

Průřez po mikrovlnné polymeraci

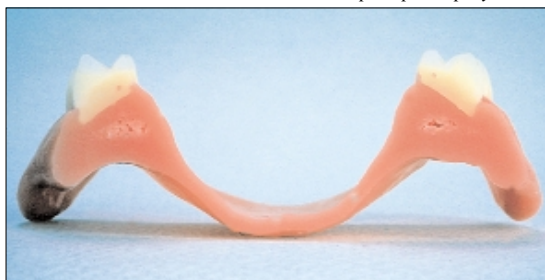


GC Acron MC - 500 W/3 min

Optimální výsledek se dostaví tehdy, jestliže byl použit **GC Acron MC**, mikrovlnnou energií tvrzená pryskyřice: žádné porozity, dokonalá a jednotná polymerace.

Průřez po tepelné polymeraci

Nedostatečný výsledek při použití běžné pryskyřice tvrzené teplem: viditelné porozity způsobí špatné fyzikální vlastnosti, tvorbu plaku a změnu barvy.



Konvenční teplem vytvrditelná pryskyřice - 500 W/3 min

GC Acron MC SYSTÉM



Kyveta **GC Acron MC** je vyrobena z pryskyřice zesílené skelnými vlákny, která zajišťuje trvanlivost v každodenním použití v zubní laboratoři. Její pevný design efektivně zabraňuje tomu, aby byla kyveta zničena při lisování.

Nová kyveta s kapacitou o 10% větší a nové šrouby odolné mikrovlnnému záření

Pryskyřice **GC Acron MC** je speciálně vyvinuta pro mikrovlnné záření. Hladký povrch zabraňuje tvorbě plaku.



GC Acron MC, různá balení

Široký okruh barev výrobku zajišťuje dokonalou estetiku a efektivní ekonomickou práci:



Příbuzné výrobky

- **GC Advastone** speciální kyvetovací sádra
- **GC Acro Sep** separační materiál pryskyřice/sádra sádra/sádra
- **GC Roclean** rozpouštědlo sádry
- **GC Acron MC** skleněná miska